



**REGIONALNY DYREKTOR  
OCHRONY ŚRODOWISKA  
W GDAŃSKU**

RDOŚ-Gd-WOO.4240.362.2017.WR.2  
za dowodem doręczenia

Gdańsk, dnia 02 października 2017 r.

**POSTANOWIENIE**

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2017 r., poz. 1257), w związku z art. 64 ust. 1 pkt 1 i art. 64 ust. 3 oraz ust. 3a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz. U. z 2017 r., poz. 1405), na wniosek Wójta Gminy Morzeszczyn znak IN.6220.3.2017.MS.1 z dnia 09.08.2017 r. (data wpływu 16.08.2017 r.) oraz po przeanalizowaniu wniosku Inwestora – Bioentech-Tworzywa Sztuczne reprezentowaną przez Panią Kamilę Wierzchowską, o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z załącznikami, w tym kartą informacyjną przedsięwzięcia oraz uzupełnieniem z dnia 12.09.2017 r. (data wpływu 15.09.2017r.),

**postanawiam**

- I. Wyrazić opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia pn.: „**Budowa instalacji do przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych w miejscowości Morzeszczyn, gm. Morzeszczyn, pow. tczewski**”, województwo pomorskie;
- II. Wskazać na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach poniższych warunków:
  1. Warunki dotyczące etapu realizacji przedsięwzięcia:
    - a) prace budowlano-montażowe prowadzić w porze dziennej,
    - b) ograniczyć do minimum czas pracy silników spalinowych, maszyn budowlanych i samochodów (ograniczona praca na biegu jałowym);
  2. Warunki dotyczące etapu eksploatacji przedsięwzięcia:
    - a) wody deszczowe i roztopowe z terenów utwardzonych odprowadzać do kanalizacji deszczowej,
    - b) ścieki socjalno-bytowe i technologiczne odprowadzać do kanalizacji sanitarnej,
    - c) przywożone oraz powstające odpady gromadzić wewnątrz hali produkcyjno-magazynowej, w przypadku gromadzenia na zewnątrz odpady gromadzić w wyznaczonym i utwardzonym miejscu oraz zabezpieczyć przed ich rozwiewaniem;
    - d) transport odpadów prowadzić w porze dziennej;
  3. Warunki dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:
    - a) urządzenia do rozdrabniania odpadów wyposażyć w zestawy odpylające.

## UZASADNIENIE

W dniu 16.08.2017 r. do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku wpłynął wniosek Wójta Gminy Morzeszczyn znak IN.6220.3.2017.MS.1 z dnia 09.08.2017 r., o wyrażenie opinii dotyczącej obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla w/w przedsięwzięcia.

Do powyższego pisma załączono szereg dokumentów, w tym istotne dla sprawy:

1. Wniosek Inwestora – Bioentech-Tworzywa Sztuczne reprezentowaną przez Panią Kamilę Wierchowską o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach;
2. Kartę informacyjną przedsięwzięcia (KIP);
3. Wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu inwestycji.

Z uwagi, na fakt, iż tutejszy organ nie posiadał wystarczających informacji do zajęcia stanowiska, w toku prowadzonego postępowania administracyjnego wystąpił pismem znak RDOŚ-Gd-WOO.4240.362.2017.WR.1 z dnia 30.08.2017 r. do złożenia wyjaśnień we wniosku oraz złożonej wraz z wnioskiem dokumentacji. Tut. organ wezwał mi.in. o rozważenia możliwości powiązania technologicznego planowanego przedsięwzięcia z istniejącym Zakładem na działce nr 85/4 zważywszy na zbieżny charakter przedsięwzięć.

W dniu 15.09.2017 r. wpłynęło do tut. organu uzupełnienie Wójta Gminy Morzeszczyn znak IN.6220.3.2017.MS.1 z dnia 12.09.2017 r., w którym wskazano, cyt.: „Planowana przez Firmę Bioentech działalność polegająca na przetwarzaniu odpadowych tworzyw sztucznych nie będzie powiązana technologicznie z instalacją firmy Aspol Sp. z o.o. zlokalizowanej na działce nr 85/4 obręb 0009 Morzeszczyn.

*Firma Bioentech będzie prowadziła działalność w oparciu o odrębne decyzje (pozwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów). Zbieranie i tymczasowe magazynowanie odpadów będzie prowadzone na działce 85/7, do której Firma Bioentech posiada tytuł prawny na podstawie umowy dzierżawy (...) Powstały granulaty nie będzie stanowił surowca do procesów przetwarzania prowadzonych w instalacjach firmy Aspol Sp. z o.o., w związku z tym bez wątplenia można stwierdzić że instalacja firmy Aspol Sp. z o.o. z planowaną instalacją formy Bioentech nie będą powiązane technologicznie”.*

Zgodnie z art. 64 ust. 1 pkt 1 ustawy OOŚ, regionalny dyrektor ochrony środowiska wydaje opinię dotyczącą obowiązku lub braku obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanych przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt 2 ww. ustawy. Rodzaje tych przedsięwzięć, zgodnie z art. 60 ww. ustawy, określone są w § 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jedn. Dz. U. Nr 2016, poz. 71). Opinia ta uzyskiwana jest w procedurze wydawania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, której wydanie następuje przed uzyskaniem jednej z decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 i 1a ustawy OOŚ.

Opinię co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia, mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wydaje się uwzględniając łącznie kryteria, o których mowa w art. 63 ust. 1 ww. ustawy OOŚ.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku, po dokonaniu analizy przedłożonej dokumentacji, w tym karty informacyjnej przedsięwzięcia stwierdził, iż:

1. Planowane przedsięwzięcie na terenie działki 85/7 obr. Morzeszczyn polega na przystosowaniu istniejącego budynku do możliwości prowadzenia procesu technologicznego polegającego na zbieraniu i przetwarzaniu odpadowych tworzyw sztucznych;
2. Przedsięwzięcie objęte przedłożonym wnioskiem jest kwalifikowane zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie

przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r., poz. 71), jako:

*„instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. - Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów”;*

3. Przedmiotowa inwestycja położona jest poza obszarami europejskiej sieci Natura 2000. Najbliższe położone obszary Natura 2000 to:

- ok. 9,26 km na wschód: Dolina Dolnej Wisły PLB040003;
- ok. 9,26 km na wschód: Dolina Wisły PLH220033.

Mając na uwadze położenie geograficzne, skalę i charakter przedsięwzięcia, nie ma podstaw przypuszczać, aby realizacja inwestycji mogła spowodować modyfikację warunków ekologicznych ostoi, a tym samym:

- pogorszenie stanu siedlisk przyrodniczych lub siedlisk gatunków roślin i zwierząt, dla których ochrony zostały wyznaczone ww. obszary Natura 2000;
- wpłynąć negatywnie na gatunki, dla których ochrony obszary te zostały wyznaczone;
- pogorszyć integralność obszarów Natura 2000 lub ich powiązania z innym obszarami.

Nie jest więc konieczne przeprowadzenie oceny w trybie art. 6.3 Dyrektywy Rady 92/43/EWG.

Inne najbliższe położone obszary chronione, objęte ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r., poz. 2134 ze zm.) to:

- ok. 2,10 km na wschód: Gniewski Obszar Chronionego Krajobrazu,
- ok. 8,83 km na południowy wschód: Nadwiślański Obszar chronionego Krajobrazu.

Z uwagi na położenie poza granicami pozostałych obszarów chronionych objętych ochroną na podstawie przepisów ustawy o ochronie przyrody oraz przy uwzględnieniu charakteru i skali inwestycji, przedsięwzięcie nie narusza przepisów w tym zakresie;

4. Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na działce nr 85/7, dla której obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego wsi Morzeszczyn zatwierdzony Uchwałą Nr VII/46/2007 Rady Gminy w Morzeszczynie z dnia 13.06.2007 r. (Dz. Urz. Woj. Pomorskiego, poz. 3521 z dnia 25.10.2016 r.).

Wg Planu działka inwestycyjna znajdują się na terenie oznaczonym jako A 17P – teren obiektów produkcyjnych, składów i magazynów;

5. W związku z rodzajem i lokalizacją przedsięwzięcia, wykluczona jest możliwość oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na obszary położone poza granicami Polski zarówno na etapie realizacji, jak i eksploatacji. Nie zachodzą, więc przesłanki do przeprowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko w kontekście transgranicznym.

Analizując łącznie kryteria określone w art. 63 ust. 1 ww. ustawy o oś oraz informacje zawarte w karcie informacyjnej przedsięwzięcia tutaj organ wzięły pod uwagę:

I. Rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia – planowane przedsięwzięcie polega na przystosowaniu istniejącego budynku (obiekt nr 245) do możliwości prowadzenia procesu technologicznego polegającego na zbieraniu i przetwarzaniu odpadowych tworzyw sztucznych.

Maksymalna wydajność instalacji w planowany Zakładzie wynosi 18 000Mg/rok, w tym:

- a) 12 000 Mg/rok w procesach, które będą stosowane podczas recyklingu tworzyw sztucznych wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tekst jedn. Dz.U. z 2016 r., poz. 1987) stanowiącego niewyczerpujący wykaz procesów odzysku zaliczone zostały do:
  - **R3** – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) (pozycja obejmuje również zgazowanie i pirolizę z wykorzystaniem tych składników jako odczynników chemicznych);
  - **R12** – wymiany odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11);
  - **R13** – magazynowania odpadów poprzedzającego którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).
- b) Dodatkowo na linii sortowniczej przetworzonych zostanie do 6 000 Mg/rok odpadów tworzyw sztucznych. Odzysk tych odpadów polegać będzie na wydzieleniu z ich strumienia frakcji niepożądanych tzw. balastu (np. metale, makulatura, szkło) oraz rozdzieleniu na poszczególne kolory i rodzaje tworzyw (PP, PE, PET, PS itd.). Taki odzysk należy zaklasyfikować wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach stanowiącego niewyczerpujący wykaz procesów odzysku do:
  - **R12** – wymiany odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11);
  - **R13** – magazynowania odpadów poprzedzającego którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Zakres adaptacji budynku będzie wiązał się z przebudową infrastruktury zewnętrznej i wewnętrznej, ewentualną przebudową obiektu oraz montażem maszyn i urządzeń technologicznych. Teren wokół obiektu jest już utwardzony – posiada nawierzchnię betonową szczelną, która nie wymaga żadnych prac adaptacyjnych.

Funkcjonowanie zakładu nakierowane będzie wyłącznie na odzysk, w tym recykling odpadów tzw. surowcowych. Działalność taka ma na celu pozyskanie materiałów zastępujących surowce pierwotne, a zarazem redukcję ilości odpadów kierowanych na składowiska, tym samym odciążając środowisko naturalne.

W procesie technologicznym surowcem będą odpadowe tworzywa sztuczne dostarczane do zakładu transportem ciężarowym w formie sprasowanej, luzem w kontenerach lub na rolkach. Jego ilość ustalana będzie na podstawie wskazań wagi samochodowej. Rozładunek odbywać się będzie przy wykorzystaniu wózków widłowych. Po rozładunku odpady zostaną zmagazynowane wewnątrz budynku. Przewiduje się również gromadzenie odpadów, przed ich skierowaniem do przetwarzania, na zewnątrz, w wyznaczonych i utwardzonych miejscach w sposób zapobiegający ich rozwiewaniu.

W następnej kolejności na linii sortowniczej będzie prowadzone wstępne sortowanie pozyskanych tworzyw sztucznych pod kątem ich rozdziału na poszczególne rodzaje i kolory, a także wydzielenia odpadów niepożądanych (np. metale, makulatura, szkło). Odpady po przesortowaniu, przy użyciu podajnika taśmowego skierowane zostaną do młyna, gdzie nastąpi ich rozdrobnienie na przemiał.

W przypadku, gdy otrzymany przemiał będzie pozbawiony zanieczyszczeń zostanie skierowany do wycłaczarki bądź aglomeratora. W wycłaczarce przy użyciu wysokiej temperatury 120-280 °C (zależnej od rodzaju tworzywa) surowiec ten poddawany będzie uplastycznieniu pozwalającemu na jego filtrację i uformowanie do postaci granulek. W aglomeratorze materiał zostanie uplastyczniony tylko za pomocą tarcia.

Otrzymany regranulat/aglomerat przechowywany będzie w workach typu big-bag lub w oktabinach i sukcesywnie przekazywany do zewnętrznych odbiorców.

Natomiast przemiał zanieczyszczony transportowany będzie mechanicznie (przenośnik, odciąg) do wanien flotacyjnych, gdzie nastąpi jego dokładne oczyszczenie. Czysty przemiał trafi następnie do wirówki, gdzie nastąpi odsączenie wody, skąd po przejściu przez cyklon (utrata pędu) umieszczony zostanie w workach typu big-bag lub trafi na prasę ślimakową. Tak otrzymany materiał zostanie skierowany do zewnętrznego odbiorcy legitymującego się wymaganymi prawem decyzjami w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami w celu ich odzysku.

W przypadku, gdy wytworzony regranulat nie będzie spełniał wymagań jakościowych (regranulat nienormatywny), będzie magazynowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu w hali produkcyjnej przed poddaniem go ponownie procesowi, tj. zgodnie z ustawą o odpadach procesowi R 12 - *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 11.*

Woda na potrzeby Zakładu pobierana będzie, na podstawie stosownej umowy, z sieci wodociągowej.

Na etapie realizacji zadania przewiduje się następujące zużycie:

- woda w ilości ok. 1,5 m<sup>3</sup>/mc na bieżące wykorzystanie przez pracowników na cele socjalno-bytowe;
- paliwo w ilościach przewidzianych dla standardowej pracy środków transportu (samochodów transportujących poszczególne urządzenia, materiały) oraz maszyn i urządzeń wykorzystywanych podczas prac montażowych;
- energia elektryczna ok. 3000 kWh.

W fazie eksploatacji inwestycji woda będzie wykorzystywana:

- na cele socjalne-bytowe pracowników (przy przewidywanym zatrudnieniu ok. 20 osób) w ilości ok. 400 m<sup>3</sup>/rok;
- na cele technologiczne (młyny wodne, wanny flotacyjne, wycłaczarka) w ilości ok. 500 m<sup>3</sup>/rok, która stosowana będzie w urządzeniach głównie w obiegach zamkniętych.

Woda w wannach flotacyjnych będzie okresowo wymieniana (w zależności od stopnia zabrudzenia materiału wsadowego) i jako ściek przemysłowy odprowadzana będzie do kanalizacji sanitarnej na podstawie stosownego pozwolenia.

Na etapie użytkowania wykorzystywane będą paliwa ciekłe (olej napędowy) – wózki i widłowe do transportu wewnątrz zakładowego.

Zużycie prądu w trakcie eksploatacji omawianego zakładu szacowane jest na poziomie ok. 550 MWh w skali roku;

- II. Usytuowanie przedsięwzięcia – planowane przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie na działce nr 85/7 obręb Morzeszczyn, gmina Morzeszczyn, powiat tczewski, województwo pomorskie. Na działce znajdują się dwa budynki przemysłowe, których powierzchnia wynosi łącznie ok. 2 821 m<sup>2</sup>. Analizowana działka posiada dostęp do drogi lokalnej.

Działki inwestycyjne graniczą od:

- północy z działką nr 84/4 (działka rolnicza);
- południa z terenami o charakterze przemysłowym (działka 85/2);
- wschodu z obiektem budowlanym (halą produkcyjną) firmy Aspol Sp. z o.o.;
- zachodu z drogą lokalną (działka 83), za nią znajduje się zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna oraz obiekty gospodarze (działki 78 i 79).

W sąsiedztwie planowanej inwestycji znajdują się tereny zaliczone do terenów chronionych akustycznie (tereny zabudowy zagrodowej), które znajdują się w odległości ok. 28 m na zachód od granicy działki inwestycyjnej.

Teren inwestycji położony jest poza zasięgiem głównych korytarzy ekologicznych. Najbliżej położony jest korytarz ekologiczny Lasy Powiśla (KPn-16A), którego zasięg przebiega ok. 740 m w kierunku wschodnim od lokalizacji inwestycji.

Dla terenu przedsięwzięcia zatwierdzono *Plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły*. Omawiane zamierzenie zrealizowane zostanie w regionie wodnym Dolnej Wisły na obszarze Jednolitej Części Wód Podziemnych (JCWPd) nr 28, o europejskim kodzie PLGW200028. Wody podziemne charakteryzują się dobrym stanem ilościowym i chemicznym. Nie są zagrożone nieosiągnięciem celów środowiskowych.

Inwestycja usytuowana jest także w obszarze Jednolitej Części Wód Powierzchniowych (JCWP) o kodzie: PLRW20001729888 – Beka Zgodnie z informacjami, przedstawionymi w *Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły* JCWP jest sztuczną częścią wód o stanie złym zagrożoną możliwością nieosiągnięcia celów środowiskowych.

Dla tej części wód typ odstąpienia to przedłużenie terminu osiągnięcia celu, brak możliwości technicznych, a także dysproporcjonalne koszty. Z uwagi na niską wiarygodność oceny i związany z tym brak możliwości wskazania przyczyn nieosiągnięcia dobrego stanu brak jest możliwości zaplanowania racjonalnych działań naprawczych. Zaplanowanie i wdrożenie jakichkolwiek działań będzie generowało nieuzasadnione koszty. W związku z tym w JCWP zaplanowano działanie mające na celu rozpoznanie rzeczywistego stanu ekologicznego – przeprowadzenie monitoringu badawczego. W przypadku potwierdzenia złego stanu po 2 latach wprowadzone zostanie działanie mające na celu rozpoznanie jego przyczyn. Takie etapowe postępowanie pozwoli na racjonalne zaplanowanie niezbędnych działań i zapewnienie ich wymaganej skuteczności.

Mając na uwadze charakter planowanej inwestycji, zastosowanie rozwiązań chroniących środowisko, zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji przedsięwzięcia, nie przewiduje się negatywnego oddziaływania inwestycji w odniesieniu do realizacji celów środowiskowych wyznaczonych dla wód podziemnych i powierzchniowych scharakteryzowanych powyżej, z uwagi na to, iż:

- nie przewiduje się wystąpienia punktowych, rozproszonych i obszarowych źródeł zanieczyszczeń JCWP, ani też wprowadzenia zmian hydromorfologicznych: ryzyko wystąpienia przypadkowych skażeń środowiska gruntowo-wodnego nie wystąpi z uwagi na szczelne podłączenie inwestycji do kanalizacji sanitarnej, zaś wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych (parking, plac manewrowy, drogi wewnętrzne), po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych będą odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów budynków odprowadzane będą do gruntu w granicach terenu Inwestora. Powstałe w wyniku prowadzonej działalności ścieki przemysłowe będą odprowadzane do sieci kanalizacji na podstawie stosownej umowy z gestorem sieci;
- nie przewiduje się wystąpienia punktowych, rozproszonych i obszarowych źródeł zanieczyszczeń JCWPd, jak również nie nastąpi pobór wód – planuje się zaopatrzenie w wodę z miejskiego systemu wodociągowego, po uzgodnieniu i na warunkach gestora medium;

### III. Rodzaj i skalę możliwego oddziaływania na elementy środowiska zarówno na etapie realizacji przedsięwzięcia jak i jego funkcjonowania

Na etapie realizacji inwestycji źródłami emisji zarówno w zakresie uciążliwości akustycznych oraz jakości powietrza będą prace budowlano-montażowe oraz transport, które wiążą się będą z emisją tlenku węgla i tlenków azotu.

Dodatkowo prace montażowe oraz ruch samochodów ciężarowych mogą być źródłem drgań i wibracji. Przewiduje się, że występować one będą jedynie okresowo, ograniczać się do niewielkiej powierzchni i nie spowodują trwałych szkód w środowisku.

W wyniku eksploatacji instalacji do zbierania i przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych powstawać będą:

- ścieki bytowe w ilości równej objętości zużytej wody na cele socjalno-bytowe tj. maksymalnie 400 m<sup>3</sup>/rok;
- ścieki przemysłowe w ilości równej objętości zużytej wody na cele technologiczne (młyny wodne, wanny flotacyjne, wyłaczarka) tj. maksymalnie 500 m<sup>3</sup>/rok;
- wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych w ilości szacunkowej 1 000 m<sup>3</sup>/rok.

Ścieki bytowe zostaną skierowane do istniejącej sieci kanalizacji sanitarnej.

Zużyta woda z urządzeń wykorzystywanych do przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych będzie okresowo usuwana i wprowadzana jako ściek przemysłowy, na podstawie stosownej umowy zawartej z gestorem sieci, do ww. kanalizacji.

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych zakładu (parking, plac manewrowy, drogi wewnętrzne), po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych, kierowane będą do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej.

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachowych istniejących obiektów budowlanych jako wody umownie „czyste” skierowane zostaną do gruntu w obrębie własnej działki.

Faza eksploatacji Zakładu wiązać się będzie z emisją niezorganizowaną zanieczyszczeń do powietrza, której źródłem będą silniki pojazdów mechanicznych (maksymalnie 2-3 samochody ciężarowe na dobę), zarówno dostarczających odpady do przetwarzania jak i odbierających odpady/produkty wytworzone w wyniku procesów odzysku, w tym recyklingu.

Oddziaływanie emisji zanieczyszczeń z ww. prac będzie miało charakter krótkotrwały, lokalny i nie przyczyni się do przekroczenia dopuszczalnych wartości poszczególnych substancji w powietrzu.

Obiekt będzie pośrednim źródłem hałasu, izolowanym przez przegrody określonej izolacyjności. Drzwi hali usytuowane są od strony przemysłowej. Nie będzie zatem występować emisja hałasu do środowiska w kierunku zabudowy zagrodowej.

Reasumując, należy stwierdzić, że oddziaływanie akustyczne analizowanej instalacji nie będzie mieć wpływu na wartość poziomu dźwięku przenikającego do środowiska na tereny z istniejącą zabudową mieszkalną. Nie przewiduje się, przy stosowaniu środków chroniących środowisko, aby realizacja przedsięwzięcia mogła w sposób istotnie negatywny oddziaływać na środowisko, szczególnie w stopniu powodującym przekroczenie obowiązujących norm środowiskowych. Nie przewiduje się także możliwości wystąpienia substancji niebezpiecznej czy powstania tej substancji w trakcie procesu technologicznego w ilości, która decyduje o zaliczeniu zakładu Inwestora do zakładu o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii.

Przedsięwzięcie może oddziaływać na środowisko w czasie jego realizacji, jak i w czasie użytkowania przedsięwzięcia (emisja pyłów i gazów, emisja do wód powierzchniowych). Przy stosowaniu środków chroniących środowisko zakłada się, że teren oddziaływania dla obu etapów będzie zasadniczo ograniczał się do dróg dojazdowych do działki 85/7, terenu nieruchomości, na której realizowane będzie przedsięwzięcie oraz ewentualnie do granic terenów przyległych. Oddziaływania te będą miały charakter okresowy i odwracalny.

W celu zminimalizowania skutków ewentualnego niekorzystnego oddziaływania projektowanego przedsięwzięcia na środowisko, Inwestor zobowiązuje się do stosowania następujących rozwiązań:

- stosowanie sprawnego technicznie sprzętu o niskim poziomie emisji hałasu i emisji zanieczyszczeń do powietrza;
- prowadzenie prac budowlanych w sąsiedztwie terenów objętych ochroną przed hałasem (tereny zabudowy mieszkaniowej) prowadzone będą co do zasady w porze dziennej (w godzinach od 6:00 do 22:00);
- wyznaczenie miejsca magazynowania odpadów, które będą odpowiedni uszczelnione;
- umieszczenie instalacji do przetwarzania odpadów w istniejącym obiekcie budowlanym wyposażonym w szczelne, nienasiąkliwe podłoże;
- wyposażenie urządzeń do rozdrabniania odpadów (młyny, kruszarki) w zestawy odpylające o wysokiej sprawności;
- odprowadzenie powstających ścieków bytowych do istniejącej gminnej sieci kanalizacji sanitarnej;
- wyłączanie maszyn w czasie przerw w pracy, unikanie pracy maszyn i urządzeń na biegu jałowym;
- przewożenie materiałów odpowiednio zabezpieczonych przed pyleniem poprzez np. zapewnienie ich optymalnej wilgotności lub odpowiednie ich osłonięcie;
- oznakowane i zabezpieczone miejsca prowadzenia prac przed dostępem osób postronnych;
- uporządkowanie terenu po wykonaniu wszystkich prac montażowych;
- nasadzenie zieleni izolacyjnej na zachodniej granicy działki w celu redukcji emisji hałasu;
- zastosowanie na wentylatorach specjalnych osłon;
- wykorzystywanie wody zużytej w procesach technologicznych w obiegu zamkniętym z możliwym uzupełnianiem jej ubytków;
- okresowe usuwanie zużytej wody z urządzeń wykorzystywanych do przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych i wprowadzanie jej jako ścieku przemysłowego do sieci kanalizacji na podstawie stosownej umowy z gestorem sieci;
- odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych (parking, plac manewrowy, drogi wewnętrzne), po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej;
- odprowadzanie „czystych” wód opadowych i roztopowych z powierzchni dachów budynków do gruntu w granicach terenu Inwestora;
- wyposażenie ciągów komunikacyjnych w odpowiednią ilość sorbentów do likwidacji ewentualnych niekontrolowanych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z jednostek transportowych;
- prowadzenie selektywnego gromadzenia wytwarzanych odpadów przed ich skierowaniem do docelowego odbiorcy;
- w miarę możliwości, zagospodarowanie terenu zielenią w celu zminimalizowania nagrzewania się powierzchni utwardzonych;
- dostosowanie istniejącej sieci infrastruktury technicznej (sieć wodociągowa, elektryczna) do zwiększonego zapotrzebowania na te media zarówno w normalnych warunkach klimatycznych jak i w warunkach ekstremalnych poprzez zamówienie u gestorów sieci większego zapotrzebowania na te media;
- wyposażenie Zakładu w źródło alternatywnego zaopatrzenia w media, szczególnie w energię elektryczną dla podtrzymania procesu technologicznego (np. poprzez agregaty prądotwórcze);
- zabezpieczenie antykorozyjnie elementów stalowych;
- monitorowanie stanu urządzeń i sprzętu pracującego na terenie instalacji.



W trakcie realizacji inwestycji powstaną:

- a) typowe odpady budowlane sklasyfikowane zgodnie z katalogiem odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923), jako grupa 17 - Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych), głównie tj.:
- 17 01 01 – odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów;
  - 17 01 02 – gruz ceglany;
  - 17 01 07 – zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 ;
  - 17 02 01 – drewno;
  - 17 02 02 – szkło;
  - 17 02 03 – tworzywa sztuczne;
  - 17 04 11 – kable inne niż wymienione w 17 04 10;
  - 17 06 04 – materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03;
  - 17 08 02 – materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01;
  - 17 09 04 – zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03;
- b) odpady opakowaniowe sklasyfikowane zgodnie z katalogiem odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923), jako grupa 15 – odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach, głównie tj.:
- 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury;
  - 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych;
  - 15 01 10\* – opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
  - 15 02 03 – sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02,
- c) odpady zużytych urządzeń sklasyfikowane zgodnie z katalogiem odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923), jako grupa 16 – odpady nieujęte w innych grupach, głównie tj.:
- 16 0214 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.

Użytkowanie przedsięwzięcia będzie się wiązało z przetwarzaniem odpadów tworzyw sztucznych (stosowanych jako surowiec) w ilości maksymalnej 18 000 Mg/rok, w procesach określonych w załączniku nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku *o odpadach*, jako:

- R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 11,
- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów). W wyniku przetworzenia odpadów powstanie aglomerat/regranulat, który może być kwalifikowany w dalszym ciągu jako odpad lub produkt w momencie kiedy Inwestor udokumentuje na podstawie badań, że wytworzony materiał spełnia normy jakościowe przewidziane dla surowca pierwotnego stosowanego w produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych.

W tabeli 1 przedstawiono rodzaj odpadów przewidzianych do przetwarzania we wspomnianych wyżej procesach odzysku i recyklingu odpadowych tworzyw sztucznych. Zaś w tabeli 2 wskazano rodzaj i ilość przewidzianych do wytworzenia odpadów.

**Tabela 1.** Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesach odzysku R3, R12 i R13 w instalacji do odzysku, w tym recyklingu odpadowych tworzyw sztucznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4	16 01 19	Tworzywa sztuczne
5	16 01 22	Inne niewymienione elementy
6	16 01 99	Inne niewymienione odpady
7	17 02 03	Tworzywa sztuczne
8	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
9	20 01 39	Tworzywa sztuczne

**Tabela 2.** Rodzaje i ilości przewidzianych do wytwarzania w instalacji do odzysku, w tym recyklingu odpadowych tworzyw sztucznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
2	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	18 000
3	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 000

W wyniku bieżącej konserwacji i utrzymania w sprawności omawianej instalacji przewiduje się wytwarzane odpadów wyszczególnionych poniżej (tabela 3).

**Tabela 3.** Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe,
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (tutaj: zużyte świetlówki),
5	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
6	17 04 07	Mieszanki metali
7	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
8	19 09 02	Osady z klarowania wody

Dodatkowo podczas funkcjonowania przedmiotowej instalacji powstawać będzie niewielkie ilości odpadów komunalnych, w efekcie działalności socjalno-bytowej pracowników firmy.

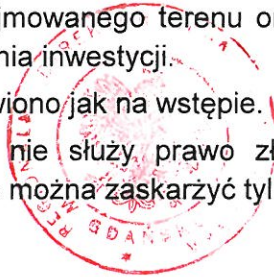
Wszystkie wytwarzane odpady zarówno na etapie realizacji, jak i funkcjonowania przedsięwzięcia - instalacji przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, gromadzone będą selektywnie w odpowiednich pojemnikach/kontenerach/wyznaczonych miejscach o utwardzonym podłożu z zachowaniem wymagań ochrony środowiska, p.poż i BHP, co eliminować będzie ewentualne, negatywne oddziaływania odpadów na otoczenie.

Następnie odpady kierowane będą do uprawnionych odbiorców zewnętrznych z przeznaczeniem do odzysku lub recyklingu. Odpady nie nadające się do odzysku lub recyklingu będą podlegały unieszkodliwianiu.

Podsumowując, tut. organ po dokonaniu analizy powyższych uwarunkowań, w tym miejsca usytuowania przedsięwzięcia, a także jego możliwego oddziaływania na środowisko wyraził opinię, iż **nie będzie konieczne przeprowadzenie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko**. Stwierdzając brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia organ uwzględnił skalę przedsięwzięcia, wielkość zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, a także rodzaj i skalę możliwego oddziaływania inwestycji.

Wobec powyższego postanowiono jak na wstępie.

Na postanowienie niniejsze nie służy prawo złożenia zażalenia. Zgodnie z art. 142 Kpa postanowienie w tym zakresie można zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji.



Regionalny Dyrektor  
Ochrony Środowiska  
w Gdańsku

*Danuta Makowska*

Otrzymują:

1. Wójt Gminy Morzeszczyn, ul. Kociewska 12, 83-132 Morzeszczyn
2. Inwestor Bioentech-Tworzywa Sztuczne, ul. Piastowska 12, 83-115 Swarżyn reprezentowane przez Panią Kamilę Wierzchowską
3. Strony postępowania poprzez Wójta Gminy Morzeszczyn
4. RDOŚ a/a